



XPR170

El XPR170 permite realizar procesos X-Definition de última generación en espesores desde muy delgados hasta de rango medio.

Calidad de corte líder en la industria X-Definition

El XPR mejora la calidad de corte de HyDefinition® al combinar la nueva tecnología con procesos refinados para cortes X-Definition de última generación en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

Calidad de corte superior en acero inoxidable

Resultados constantes con ISO rango 2 en acero al carbono y calidad de corte extendida rango 3 en acero al carbono y acero inoxidable de mayor espesor

Resultados superiores en aluminio con Vented Water Injection (VWI)

Productividad optimizada y costos operativos reducidos

Costos operativos considerablemente menores que los de la tecnología de generaciones anteriores

Importante mejora en la duración de los consumibles en aplicaciones sobre acero al carbono

Capacidad de perforación de mayor espesor que los sistemas de plasma de la competencia

Optimización del sistema diseñado y facilidad de uso

La protección contra errores de apagado gradual aumenta de manera significativa la duración de los consumibles

Monitoreo automático del sistema y códigos específicos de localización de problemas para un mejor mantenimiento y avisos de servicio

Cables y mangueras de la antorcha EasyConnect y una conexión de antorcha manual a receptáculo para cambios rápidos y fáciles

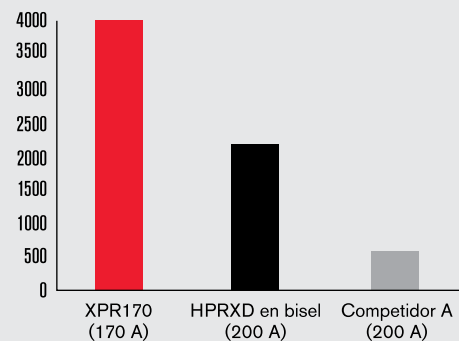
Electrodo QuickLock para el fácil reemplazo de consumibles

El Wi-Fi de la fuente de energía puede conectarse a dispositivos móviles y LAN para monitoreo y servicio de sistemas múltiples

Compatible con IoT

Acero al carbono	mm	pulgadas
Capacidad (gas de protección con asistencia de argón)	40	1-9/16
(gas de protección aire estándar)	35	1-3/8
Corte de separación	60	2-3/8
Acero inoxidable		
Capacidad de perforación	22	7/8
Corte de separación	38	1-1/2
Aluminio		
Capacidad de perforación	25	1
Corte de separación	38	1-1/2

Cantidad arranques de 20 segundos



Control y ejecución del proceso

Las tres opciones de consolas de conexión de gas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio. Todas las consolas se pueden controlar completamente a través del CNC para una mayor productividad y facilidad de uso.



Consola Core



Consola Vented Water Injection (VWI)



Consola OptiMix

Especificaciones

Voltaje máximo en circuito abierto	360 VCD
Corriente de salida máxima	170 A
Potencia de salida máxima	35,7 kW
Voltaje de salida	50-210 VDC
Voltaje del arco al 100%	210 V
Ciclo de trabajo nominal	100% a 35,7 kW, 40 °C (104 °F)
Rango de temperatura ambiente operacional	-10 °C a 40 °C (14 °F a 104 °F)
Factor de potencia	0,98 a 35,7 kW
Enfriamiento	Ventilación forzada (clase F)
Aislamiento	Clase H
Clasificación de emisiones EMC (solo modelos CE)	Clase A
Puntos de levantamiento	Calificación de peso del cáncamo superior: 454 kg (1.000 lb) Ranuras inferiores del montacargas

El sistema de gestión de calidad de Hypertherm está registrado bajo la Norma Internacional ISO 9001: 2015.

La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.

Las fuentes de energía de plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros en la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm y es esencial para nuestra prosperidad y la de nuestros clientes. Nos esforzamos por reducir el impacto ambiental en todo lo que hacemos. Para más información: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core y Optimix son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 9/2018 Hypertherm, Inc. Revisión 0
870940ES-MX Español / Spanish

Consola	Gases de corte	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg/min)
Acero al carbono						
Core, VWI y OptiMix	Plasma O ₂ Protección O ₂	30	0,5	5348	0.018	215
			3	1153	0.135	40
	Plasma O ₂ Protección aire	50	5	521	3/16	30
			3	3820	0.105	155
	Plasma O ₂ Protección aire	80	5	2322	3/16	95
			8	1369	5/16	55
	Plasma O ₂ Protección aire	130	3	5582	0.105	225
			6	3048	1/4	110
	Plasma O ₂ Protección aire	170	12	1405	1/2	55
			10	2680	3/8	110
	Plasma O ₂ Protección aire	170	38	256	1-1/2	10
			6	5080	1/4	200
Plasma O ₂ Protección aire	170	12	3061	1/2	115	
		25	1175	1	45	
Plasma O ₂ Protección aire	170	60	152	2-3/8	6	
		Acero inoxidable				
Core, VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección N ₂	40	0,8	6100	0.036	240
			3	2683	0.105	120
VWI y OptiMix	Plasma F5 Protección N ₂	80	6	918	1/4	32
			3	4248	0.135	140
VWI y OptiMix	Plasma F5 Protección N ₂	80	6	1916	1/4	70
			12	864	1/2	34
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	10	1975	3/8	80
			12	1735	1/2	65
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	170	38	256	1-1/2	10
			10	1975	3/8	80
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	170	20	978	3/4	40
			38	434	1-1/2	17
Aluminio						
Core, VWI y OptiMix	Plasma aire Protección aire	40	1,5	4799	0.036	240
			3	2596	1/8	85
Core, VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	80	6	911	1/4	32
			3	3820	1/8	140
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	130	6	2203	1/4	80
			10	956	1/2	28
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	130	6	2413	1/4	95
			10	1702	3/8	70
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	170	20	870	3/4	35
			10	1994	3/8	80
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	20	978	3/4	40
			38	434	1-1/2	17
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	10	3334	3/8	135
			20	1213	3/4	50
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	38	384	1-1/2	15

Esta lista no representa una lista completa de los procesos o espesores que se encuentran disponibles