

Hypertherm®

powermax 85®



Sistema de plasma manual o mecanizado para cortar y ranurar metal

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Capacidad de corte manual	
Recomendado	25 mm (1 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	32 mm (1-1/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación	38 mm (1-1/2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación	19 mm (3/4 pulg.)*	
*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático		
Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura	
Capacidad de ranurado		
8,8 kg por hora	5,8 mm P x 7,1 mm A	

Ventajas clave de la fuente de energía

- La tecnología Smart Sense™ ajusta automáticamente la presión del gas según el modo de corte y la longitud de los cables y mangueras de la antorcha para optimizar el rendimiento.
- El circuito Boost Conditioner™ (en los modelos CSA) mejora el rendimiento con bajo voltaje de línea, generadores de energía y fluctuaciones de la potencia de alimentación.
- Las antorchas FastConnect™, la interfaz CNC y los cuatro estilos de cable de masa mejoran la versatilidad para el uso mecanizado y manual.
- Panel de control simplificado con pantalla de cristal líquido (LCD) para facilitar el funcionamiento.

Ventajas clave de la antorcha

- Las antorchas manuales de 15° y 75° de la serie Duramax™ permiten a los operadores seleccionar con facilidad la herramienta correcta para el trabajo. La manija ofrece una mayor resistencia al calor y tiene un rendimiento por lo menos cinco veces mayor en pruebas de alto impacto respecto de antorchas previas.
- Las antorchas mecanizadas de la serie Duramax estándar y de tambor corto permiten una amplia variedad de aplicaciones mecanizadas con mesas X-Y, sistemas de corte por riel, robótico y de tubos.
- La boquilla Conical Flow™ aumenta la densidad de energía del arco para una calidad de corte superior con menos escoria.
- El escudo frontal con patente en trámite reduce la acumulación de escoria y permite un corte con arrastre más liso para lograr un corte superior.



Estilos de antorcha Duramax

Antorcha manual de 75° H85



Antorcha manual de 15° H85s

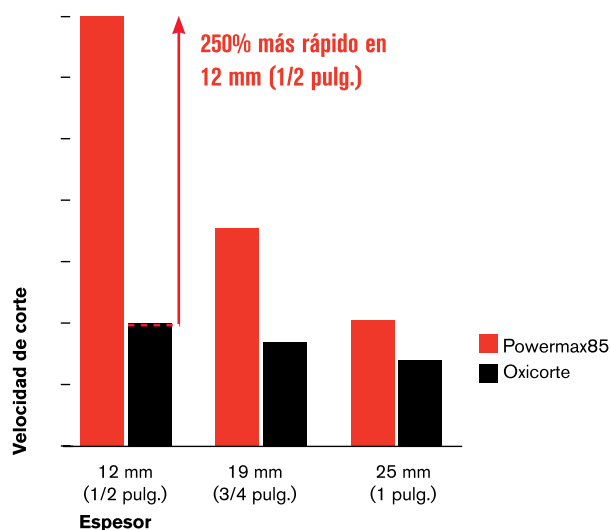


Antorcha mecanizada de longitud total M85



Miniantorcha mecanizada M85m

Rendimiento de corte relativo en acero al carbono



Especificaciones

Voltajes de entrada	CSA 200 a 480 V, 1-F, 50/60 Hz 200 a 600 V, 3-F, 50/60 Hz CE 400 a 400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 12,2 kW	CSA 200/208/240/480 V, 1-F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A 380/400 V, 3-F 20,5/19,5 A
Corriente de salida	25 a 85 A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	CSA 60% a 85 A, 230 a 600 V, 1-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200 a 208 V, 1-F 40% a 85 A, 200 a 208 V, 1-F 100% a 66 A, 230 a 600 V, 1-F o 3-F 60% a 85 A, 380/400 V, 3-F CE 100% a 66 A, 380/400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto (OCV)	CSA 305 VCD CE 270 VCD
Dimensiones con manijas	500 mm P; 234 mm A; 455 mm L
Peso con antorcha de 7,6 m	CSA 32 kg CE 28 kg
Alimentación de gas	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
Presión y rango de flujo de gas recomendados	Corte: 189 l/min a 5,6 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar
Longitud del cable para potencia de alimentación	3 m
Tipo de fuente de energía	Inversor - IGBT

Funcionamiento del generador de energía

Valor nominal del motor (kW)	Salida del sistema (A)	Rendimiento (extensión de arco)
20	85	Completo
15	70	Limitado
15	60	Completo
12	60	Limitado
12	40	Completo
8	40	Limitado
8	30	Completo

Tabla de corte

Material	Espesor		Corriente (amperios)	Velocidad de corte máxima ¹	
	(mm)	(pulgadas)		(mm/min)	(pulg/min)
Acero al carbono	3	1/8 CA	45	5000	205
	6	1/4	85	5330	200
	12	1/2	85	2000	70
	19	3/4	85	920	36
	25	1	85	560	21
Acero inoxidable	32	1 1/4	85	350	14
	6	1/4	85	5850	205
	12	1/2	85	1750	60
	19	3/4	85	770	30
	25	1	85	475	18
Aluminio	6	1/4	85	6200	215
	12	1/2	85	2400	85
	19	3/4	85	1170	46
	25	1	85	670	25

¹ Las velocidades máximas de corte son el resultado de las pruebas de laboratorio hechas por Hypertherm. Las velocidades de corte para un rendimiento de corte óptimo pueden variar según las diferentes aplicaciones de corte. Consulte el manual del operador para más detalles.

Información para pedidos

A continuación se incluyen algunas de las configuraciones más frecuentes para el sistema, que incluyen una fuente de energía, una antorcha y el cable de masa. En nuestra página web, encontrará otras configuraciones.

Voltajes de entrada	Sistemas manuales				Sistemas mecanizados	
	Fuente de energía estándar		Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable		Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable	
	Antorcha H85 de 7,6 m	Antorcha H85 de 15 m	Antorcha H85 de 7,6 m	Antorcha H85 de 15 m	Antorcha M85 de 7,6 m	Antorcha M85 de 15 m
200 a 600 V CSA ²	087108	087109	087113	087114	087115	087116
400 V CE ³	087117	087118	087122	087123	087124	087125

² Para emplear en América y Asia, excepto China.

³ Para emplear en países que requieren marcas CE, CCC o GOST.

Configuraciones personalizadas (seleccione la fuente de energía, la antorcha, el cable de masa y otros componentes)

Opciones para fuente de energía

	Fuente de energía estándar	Fuente de energía con puerto CPC, relación de voltaje seleccionable	Fuente de energía con puerto CPC, relación de voltaje seleccionable y puerto serie de interfaz (RS-485)
200 a 600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

Opciones de componentes

Longitud del cable	Antorchas				Cables de masa				Cables de control		
	H85	H85s	M85	M85m	Sujetador manual	Abrazadera en C	Terminal Imán	Terminal de anillo	Control de arranque remoto	Conector CNC tipo horquilla ⁴	Conector CNC tipo horquilla ⁵
4,5 m			087092	087097							
7,6 m	087085	087089	087093	087098	223035	223203	223206	223209	128650	228350	023206
11 m			087094	087099							
15 m	087086	087090	087095	087100	223034	223204	223207	223210	128651	228351	023279
23 m	087087	087091	087096	087101	223033	223205	223208	223211	128652		

⁴ Para emplear con equipo de automatización que requiere voltaje del arco dividido.

⁵ Para emplear cuando no se requiere voltaje del arco dividido.

Piezas consumibles de la antorcha

Las boquillas y los electrodos están disponibles en varias cantidades. Comuníquese con su distribuidor para obtener más información.

Tipo de consumible	Tipo de antorcha	Amperaje	Boquilla	Escudo frontal/deflector	Capuchón de retención	Electrodo	Anillo distribuidor
Corte con arrastre	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Mecanizado	Mecánica	45	220941	220817	220854 ó 220953 (óhmica)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Sin protección	Mecánica	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 ó 220953 (óhmica)	220842	220947
	Mecánica	45		220948			220857
Ranurado	Manual		220797	220798	220854	220842	220857
	Mecánica						



Este sistema cumple con la directiva RoHS, que restringe el uso de plomo, mercurio, cadmio y otros componentes peligrosos.

Diseñado y ensamblado en EE. UU.

Las fuentes de energía tienen una garantía de 3 años y las antorchas de 1 año.

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Corte con confianza™

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect y Conical Flow son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en los Estados Unidos u otros países.

Para más información, comuníquese con su distribuidor autorizado Hypertherm o visite www.hypertherm.com.

© 1/11 Hypertherm, Inc. Revisión 1
860323 Español / Spanish

