

# Hypertherm®

## powermax 65®



### Sistema de plasma manual o mecanizado para cortar y ranurar metal

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte manual	
Recomendado	20 mm (3/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	25 mm (1 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación	32 mm (1-1/4 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación	16 mm (5/8 pulg.)*	
* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático		
Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura	
Capacidad de ranurado		
4,8 kg por hora	3,5 mm P x 6,6 mm A	

#### Máxima productividad

- Mayores velocidades de corte: 150% mayores que las del oxicorte en 12 mm (1/2 pulg.) de acero al carbono.
- Calidad de corte y ranurado superiores, lo que significa invertir menos tiempo en rectificación y tratamiento del borde.

#### Fácil de usar para corte y ranurado

- La tecnología Smart Sense ajusta automáticamente la presión de aire al modo de corte y la longitud de los cables y mangueras de la antorcha.
- Antorchas manual, mecanizada recta y robótica para mayor versatilidad y facilidad de uso.
- Amplia tolerancia de voltaje que mejora el rendimiento con generadores de energía y en condiciones de bajo voltaje de línea.
- Escudo frontal optimizado que reduce la acumulación de escoria y permite un corte con arrastre más fácil y superior.

#### Fabricado y ensayado para soportar las condiciones más rigurosas

- Las antorchas Duramax están concebidas para resistir calor e impacto de altura.
- La tecnología SpringStart asegura un arranque constante y una antorcha más confiable.
- Casi ningún mantenimiento para un tiempo de operación máximo – la antorcha no para.

#### Bajo costo operativo

- Mayor duración de los consumibles para un menor costo y mayor tiempo de operación.
- Alta eficiencia de potencia, lo que reduce el consumo de energía.



#### Estilos de antorcha Duramax



#### Rendimiento de corte relativo en acero al carbono



