

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR400XD®



### El HPR400XD es el sistema HyPerformance Plasma más rápido, más versátil y de corte de metales de mayor espesor que hay disponible en el mercado

Hypertherm ha dedicado más de cuatro décadas al desarrollo de más de 75 tecnologías de plasma patentadas que les proporcionan a los clientes un rendimiento excepcional y confiable. Con miles de sistemas HyPerformance Plasma vendidos en todo el mundo, la familia de productos HPR se ha convertido en el sistema de plasma elegido por los clientes que exigen la calidad de corte más uniforme, la mayor productividad, los costos operativos más bajos y una confiabilidad sin igual.

#### Datos operativos

##### Capacidad de corte de acero al carbono

|                                               |              |
|-----------------------------------------------|--------------|
| Sin escoria                                   | 38 mm (1½")  |
| Producción (perforación)                      | 50 mm (2")   |
| Corte bruto máximo (arranques desde un borde) | 80 mm (3.2") |

##### Capacidad de corte de acero inoxidable

|                                               |              |
|-----------------------------------------------|--------------|
| Producción (perforación)                      | 45 mm (1¾")  |
| Corte bruto máximo (arranques desde un borde) | 80 mm (3.2") |

##### Capacidad de corte de aluminio

|                                               |              |
|-----------------------------------------------|--------------|
| Producción (perforación)                      | 38 mm (1½")  |
| Corte bruto máximo (arranques desde un borde) | 80 mm (3.2") |

#### Ventajas clave

##### Uniformidad y calidad de corte superiores

HyPerformance Plasma corta piezas de formas complejas con una uniformidad y calidad de corte superiores, lo que elimina el costo de las operaciones secundarias.

La tecnología HyDefinition® patentada alinea y enfoca el arco de plasma para obtener mayor potencia en los cortes de precisión de hasta 80 mm (3.2").

Las tecnologías patentadas del sistema producen una calidad de corte más uniforme durante periodos más prolongados, en comparación con otros sistemas disponibles en el mercado.

##### Productividad maximizada

HyPerformance Plasma combina grandes velocidades de corte, veloces ciclos de proceso, conversiones rápidas y alta confiabilidad para maximizar la productividad.

##### Costos operativos minimizados

HyPerformance Plasma reduce los costos operativos y aumenta la rentabilidad.

La tecnología LongLife® patentada aumenta significativamente la vida útil de los consumibles y proporciona una calidad de corte HyDefinition uniforme durante un periodo de tiempo más prolongado.

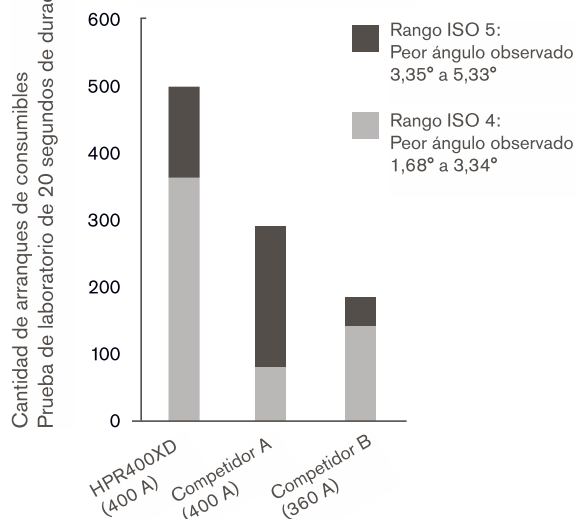
##### Confiabilidad sin igual

Las pruebas exhaustivas, con el respaldo de más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm en la que puede confiar.



#### Calidad de corte durante la vida útil (400 A)

Acero al carbono de 25 mm (1")



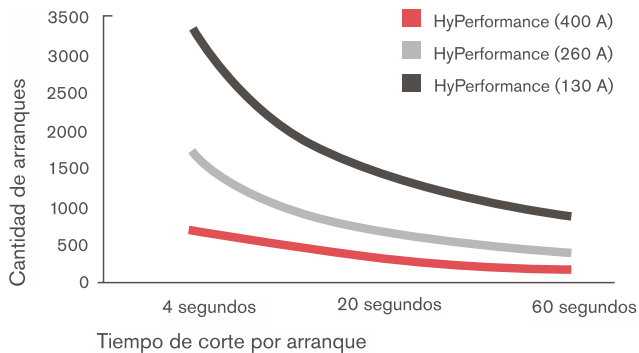
## Especificaciones

|                                    |                                                        |       |          |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------|----------|
| Voltajes de entrada                | VCA                                                    | Hz    | Amperios |
|                                    | 200/208                                                | 50/60 | 262/252  |
|                                    | 220                                                    | 50/60 | 238      |
|                                    | 240                                                    | 60    | 219      |
|                                    | 380                                                    | 50/60 | 138      |
|                                    | 400                                                    | 50/60 | 131      |
|                                    | 440                                                    | 50/60 | 120      |
|                                    | 480                                                    | 60    | 110      |
| 600                                | 60                                                     | 88    |          |
| Voltajes de salida                 | 200 VCD                                                |       |          |
| Corriente de salida                | 400 A                                                  |       |          |
| Ciclo de trabajo                   | 100% a 40°C y 80 kW                                    |       |          |
| Máximo voltaje en circuito abierto | 360 VCD                                                |       |          |
| Dimensiones                        | 118 cm A, 88 cm A, 126 cm L                            |       |          |
| Peso                               | 851 kg                                                 |       |          |
| Alimentación de gas                | O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Aire, Ar |       |          |
| Gas plasma                         | N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Aire, Ar             |       |          |
| Gas de protección                  | 8,3 bar para la consola de gas manual                  |       |          |
| Presión del gas                    | 8 bar para la consola de gas automático                |       |          |

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
 \*\* H35 = 35% H, 65% Ar



### Mayor vida útil de los consumibles



Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001:2000.

La garantía de Hypertherm para todo el sistema incluye una cobertura completa de dos años para todos los componentes del sistema y de un año para la antorcha.

# Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition y LongLife son marcas registradas de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en los Estados Unidos u otros países.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

## Datos operativos

**Capacidad de corte virtualmente libre de escoria acero al carbono** 38 mm (1½")  
**Capacidad de perforación de producción acero al carbono** 50 mm (2")  
**Capacidad máxima de corte (con arranque desde un borde) acero al carbono** 80 mm (3,2")

| Material                | Corriente (a) | Espesor (mm) | Velocidad de corte aproximada (mm/min) | Espesor (pulg.) | Velocidad de corte aproximada (pulg./min) |
|-------------------------|---------------|--------------|----------------------------------------|-----------------|-------------------------------------------|
| <b>Acero al carbono</b> | 30            | 0,5          | 5355                                   | 0.018           | 215                                       |
|                         |               | 3            | 1160                                   | 0.135           | 40                                        |
|                         |               | 6            | 665                                    | ¼               | 25                                        |
|                         | 80            | 3            | 6145                                   | 0.135           | 180                                       |
|                         |               | 6            | 3045                                   | ¼               | 110                                       |
|                         |               | 20           | 545                                    | ¾               | 25                                        |
|                         | 130           | 6            | 4035                                   | ¼               | 150                                       |
|                         |               | 10           | 2680                                   | ¾               | 110                                       |
|                         |               | 25           | 550                                    | 1               | 20                                        |
|                         | 200           | 6            | 5248                                   | ¼               | 200                                       |
|                         |               | 12           | 3061                                   | ½               | 115                                       |
|                         |               | 25           | 1167                                   | 1               | 45                                        |
| 260                     | 50            | 254          | 2                                      | 10              |                                           |
|                         | 10            | 4440         | ¾                                      | 180             |                                           |
|                         | 20            | 2170         | ¾                                      | 90              |                                           |
| 400                     | 64            | 195          | 2½                                     | 8               |                                           |
|                         | 12            | 4430         | ½                                      | 170             |                                           |
|                         | 25            | 2210         | 1                                      | 85              |                                           |
| <b>Acero inoxidable</b> | 45            | 50           | 795                                    | 2               | 30                                        |
|                         |               | 80           | 180                                    | 3               | 10                                        |
|                         |               | 1            | 5740                                   | 0.036           | 240                                       |
|                         | 80            | 2,5          | 2510                                   | 0.105           | 90                                        |
|                         |               | 6            | 845                                    | ¼               | 30                                        |
|                         |               | 4            | 2180                                   | 0.135           | 105                                       |
|                         | 130           | 6            | 1225                                   | ¼               | 45                                        |
|                         |               | 10           | 560                                    | ¾               | 25                                        |
|                         |               | 10           | 980                                    | ¾               | 40                                        |
|                         | 200           | 12           | 820                                    | ½               | 30                                        |
|                         |               | 25           | 260                                    | 1               | 10                                        |
|                         |               | 10           | 1620                                   | ¾               | 65                                        |
| 260                     | 12            | 1450         | ½                                      | 55              |                                           |
|                         | 20            | 820          | ¾                                      | 35              |                                           |
|                         | 12            | 1710         | ½                                      | 65              |                                           |
| 400                     | 20            | 1085         | ¾                                      | 45              |                                           |
|                         | 25            | 785          | 1                                      | 30              |                                           |
|                         | 50            | 270          | 2                                      | 10              |                                           |
| <b>Aluminio</b>         | 45            | 20           | 1810                                   | ¾               | 75                                        |
|                         |               | 40           | 720                                    | ½               | 30                                        |
|                         |               | 80           | 190                                    | 3               | 10                                        |
|                         | 130           | 1,5          | 4420                                   | 0.048           | 220                                       |
|                         |               | 4            | 2575                                   | 0.135           | 110                                       |
|                         |               | 6            | 1690                                   | ¼               | 60                                        |
|                         | 200           | 12           | 1455                                   | ½               | 55                                        |
|                         |               | 20           | 940                                    | ¾               | 40                                        |
|                         |               | 25           | 540                                    | 1               | 20                                        |
|                         | 260           | 10           | 4400                                   | ¾               | 180                                       |
|                         |               | 12           | 3800                                   | ½               | 140                                       |
|                         |               | 20           | 1450                                   | ¾               | 70                                        |
| 400                     | 12            | 5160         | ½                                      | 190             |                                           |
|                         | 20            | 2230         | ¾                                      | 90              |                                           |
|                         | 50            | 390          | 2                                      | 14              |                                           |
| 80                      | 20            | 2420         | ¾                                      | 100             |                                           |
|                         | 40            | 1190         | ½                                      | 50              |                                           |
|                         | 80            | 210          | 3                                      | 10              |                                           |

Nota: Tenga cuidado con las comparaciones: los competidores suelen brindar las velocidades máximas de corte, en vez de las velocidades que producen los mejores cortes, como se muestra arriba. Las velocidades de corte anteriores producen los cortes de mejor calidad para un proceso determinado, pero pueden ser hasta un 50% más rápidas.

La tabla de datos operativos no incluye todos los procesos disponibles del HPR400XD. Comuníquese con Hypertherm para obtener más información.

Los consumibles tienen una capacidad de bisel de hasta 45°.

