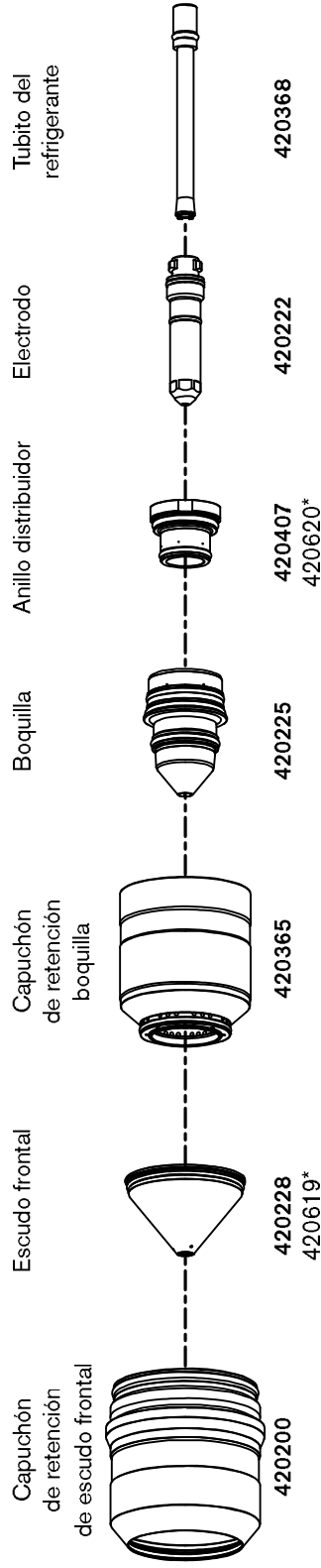




Los consumibles desgastados o deteriorados pueden tener un efecto negativo en la calidad de corte. Examine los consumibles instalados al menos una vez al día, **antes** de la operación del sistema. Para obtener más información sobre cómo hacer esto, consulte *Examinar las piezas consumibles* en la página 217 en la sección *Mantenimiento* de este manual.

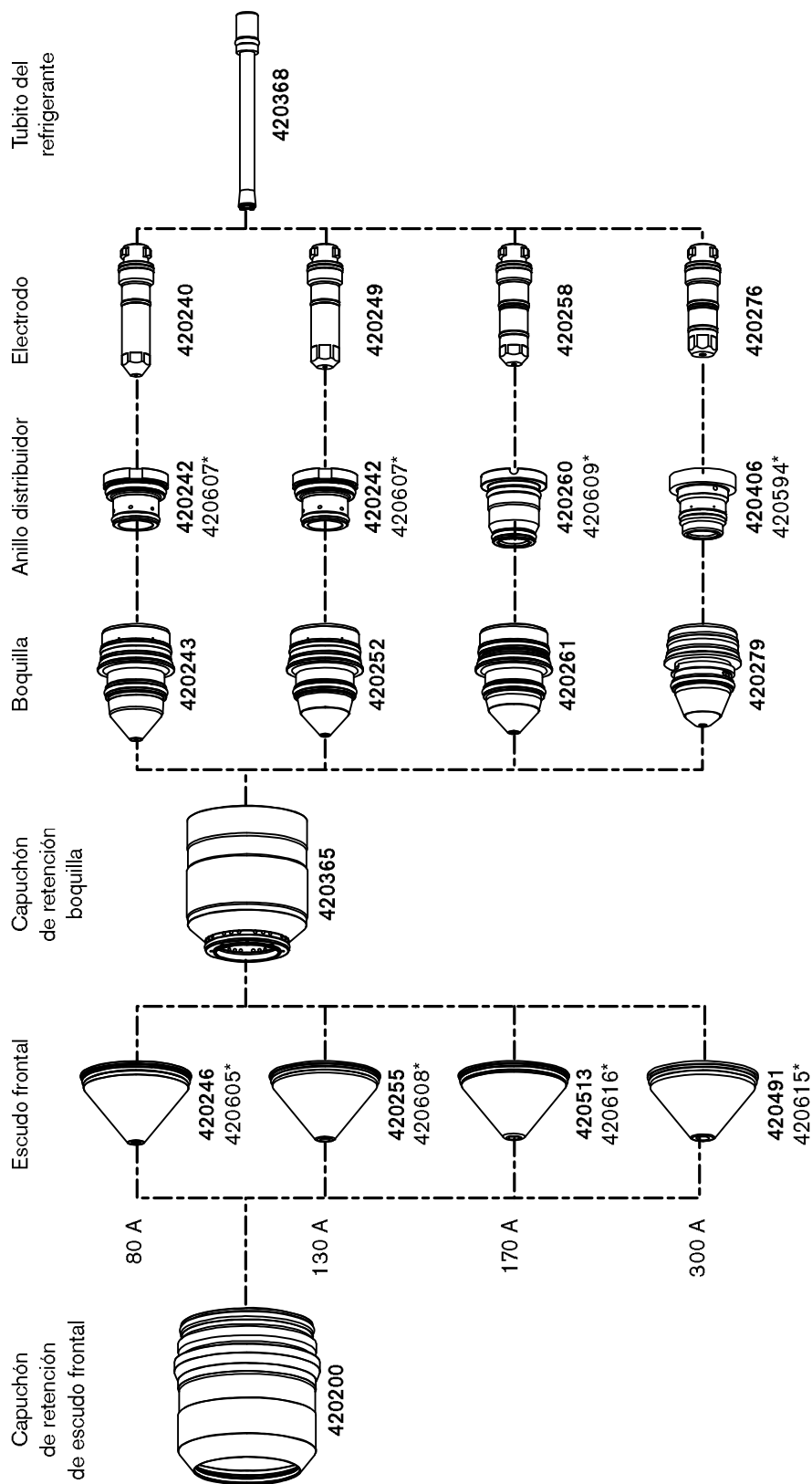
Configuraciones de ejemplo de procesos ferrosos (acero al carbono)

Acero al carbono - 30 A - O₂/O₂



* Consumibles para corte de imagen especular solamente.

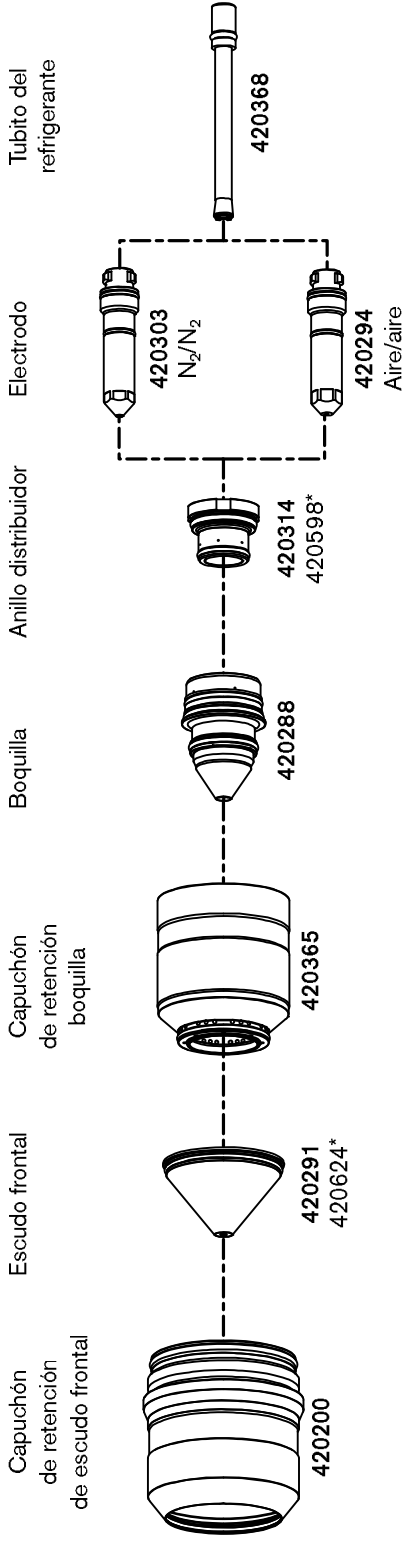
Acero al carbono - 80 A, 130 A, 170 A y 300 A - O₂/Aire



* Consumibles para corte de imagen especular solamente.

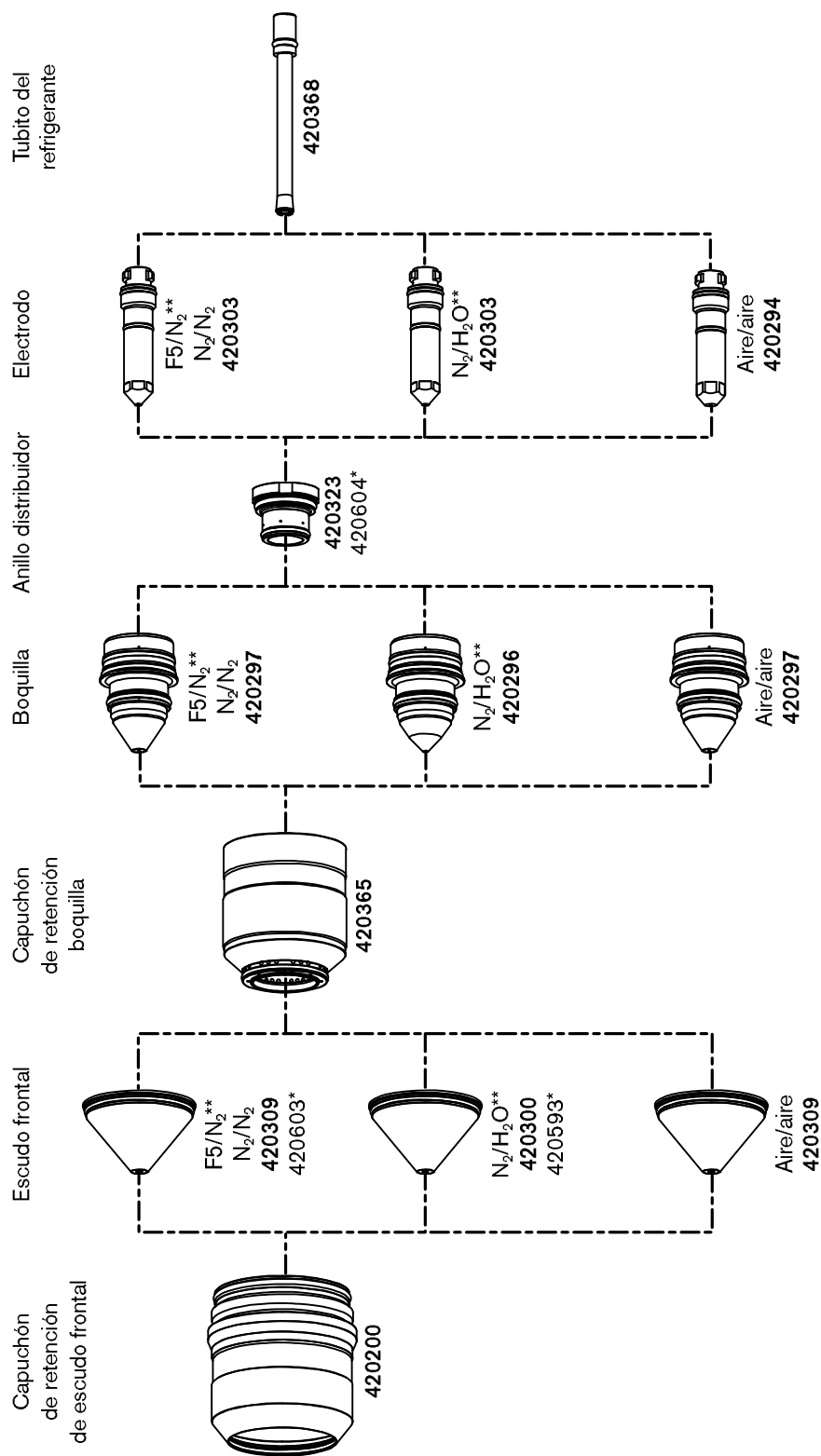
Configuraciones de ejemplo de procesos no ferrosos (acero inoxidable y aluminio)

No ferroso - 40 A - N₂/N₂ y Aire/Aire



* Consumibles para corte de imagen especular solamente.

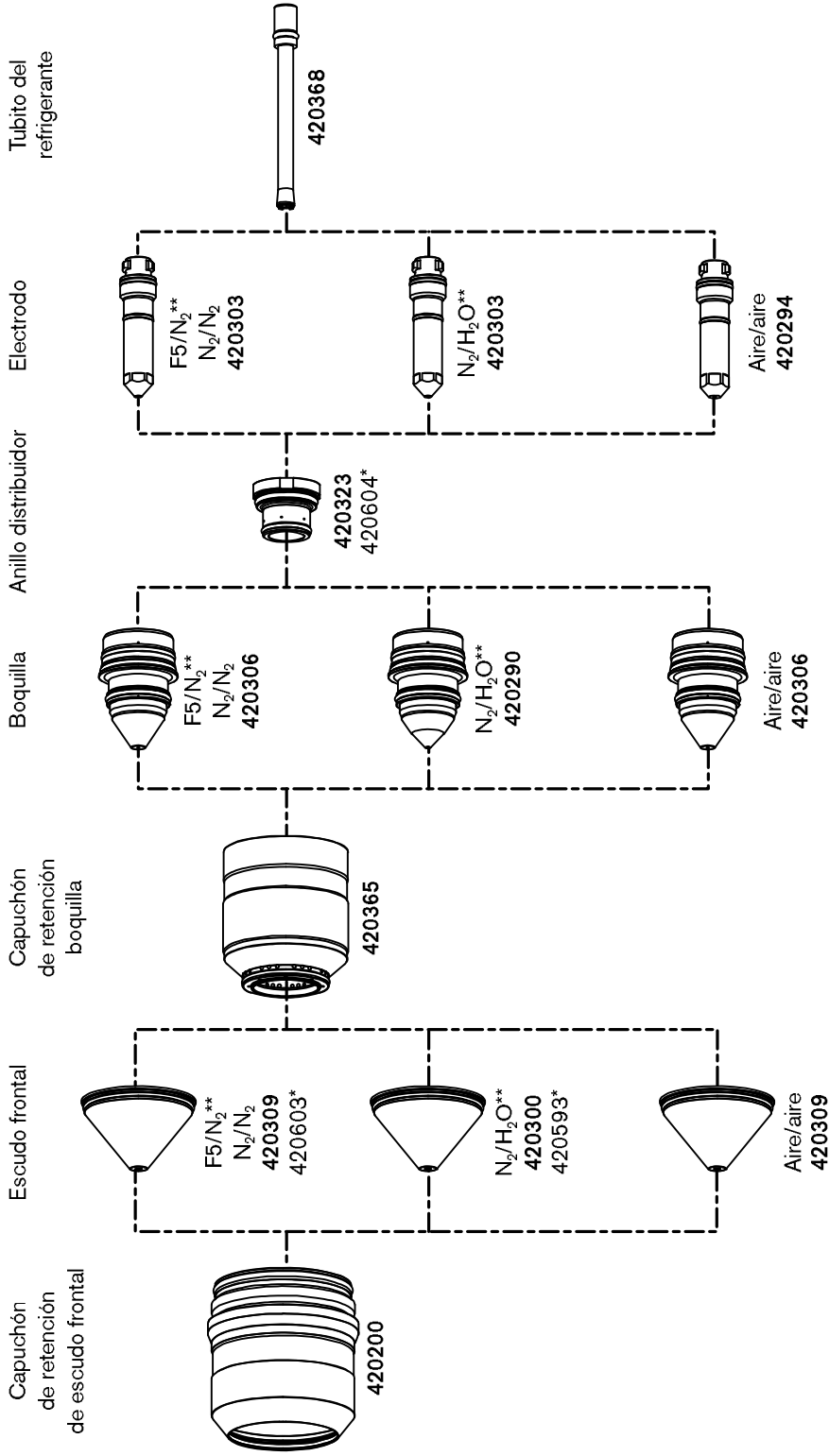
No ferroso - 60 A - F5/N₂ , N₂/N₂, N₂/H₂O** y Aire/Aire**



* Consumibles para corte de imagen especular solamente.

** F5/N₂ y N₂/H₂O solo pueden usarse en las consolas VVI u OptiMix.

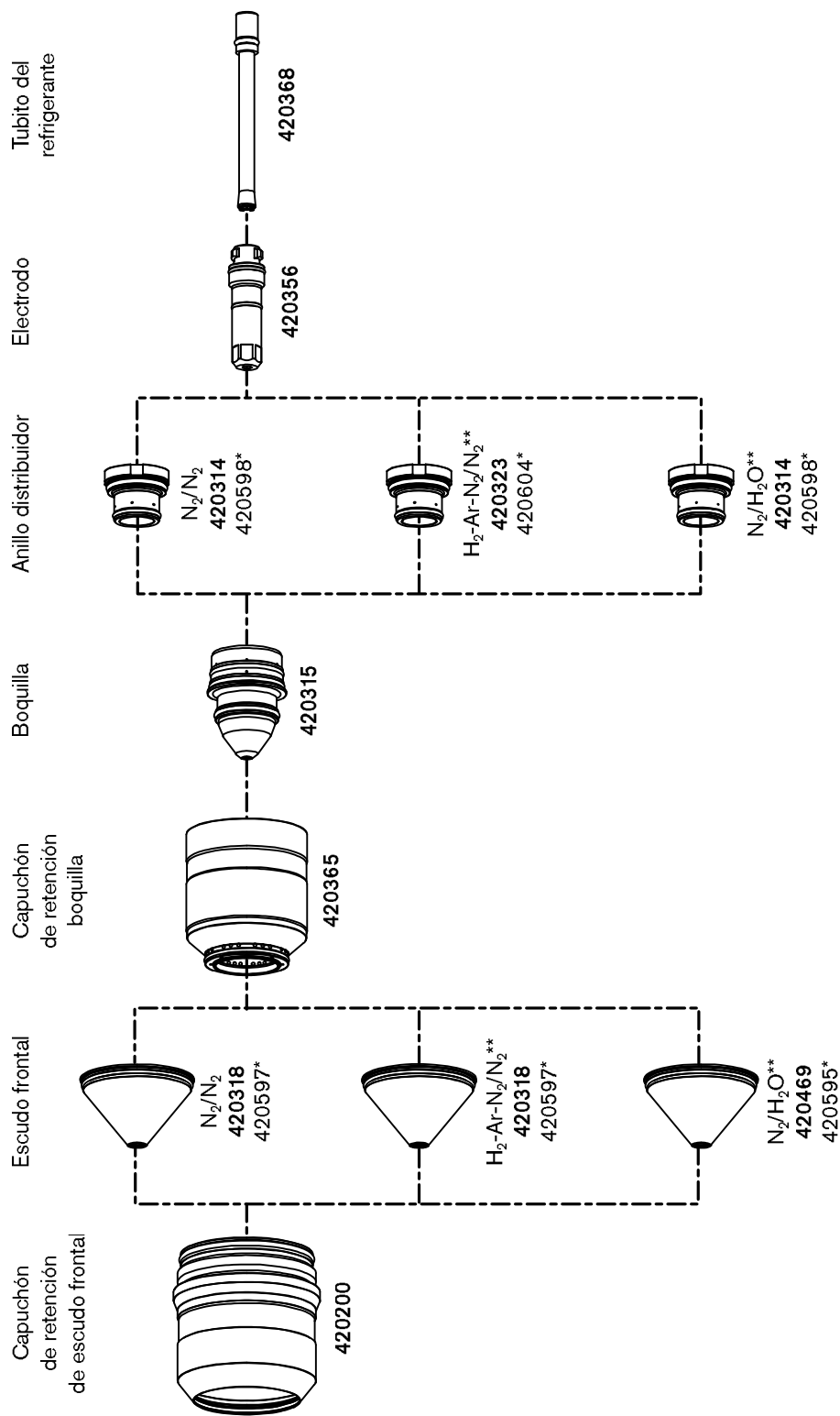
No ferroso - 80 A - F5/N₂ , N₂/N₂ , N₂/H₂O** , Aire/Aire**



* Consumibles para corte de imagen especular solamente.

** F5/N₂ y N₂/H₂O solo pueden usarse en las consolas VVI u OptiMix.

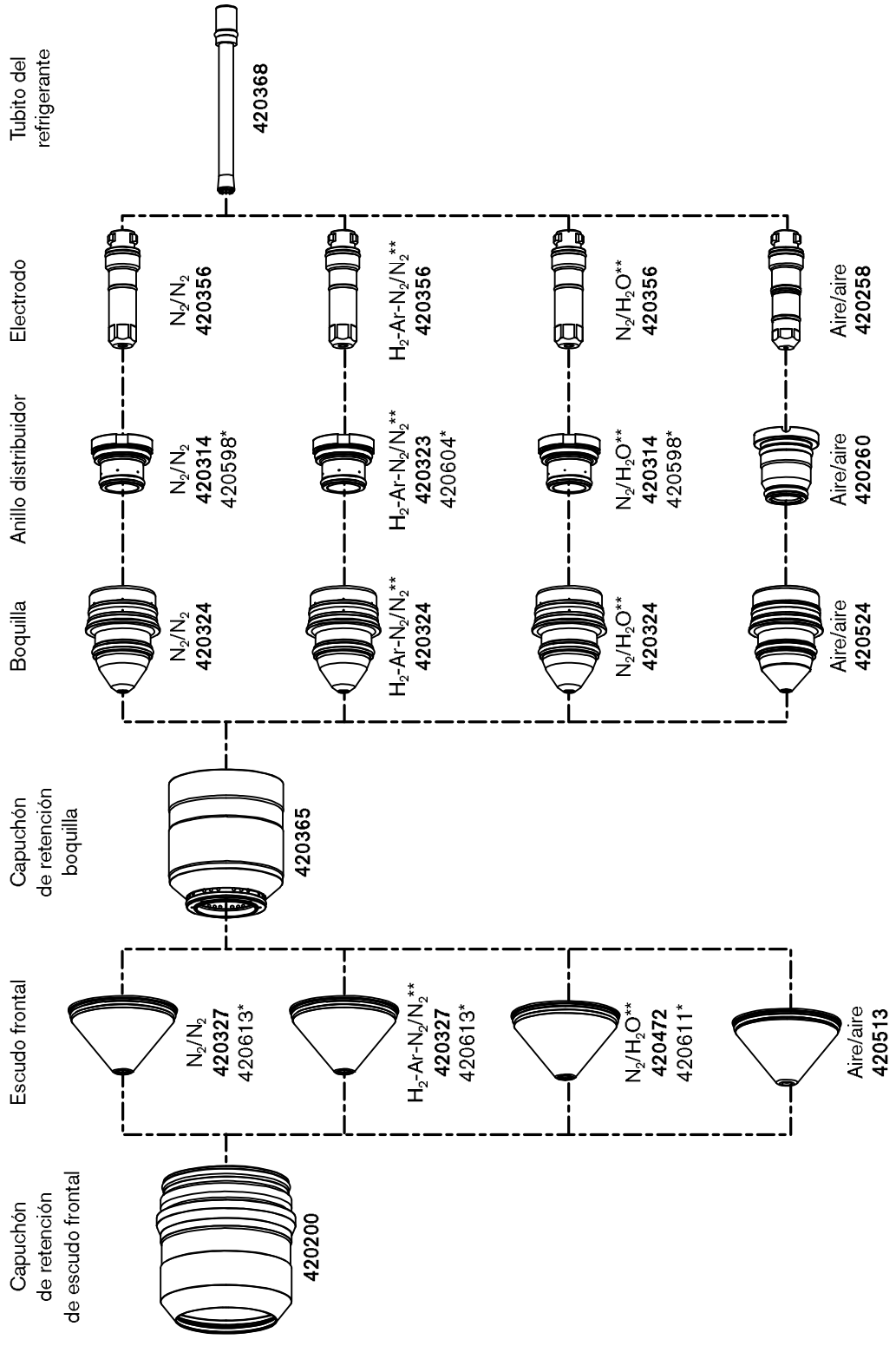
No ferroso - 130 A - N₂/N₂ H₂-Ar-N₂/N₂, N₂/H₂O****



* Consumibles para corte de imagen especular solamente.

** H₂-Ar-N₂/N₂ y N₂/H₂O solo pueden usarse en las consolas VVI u OptiMix.

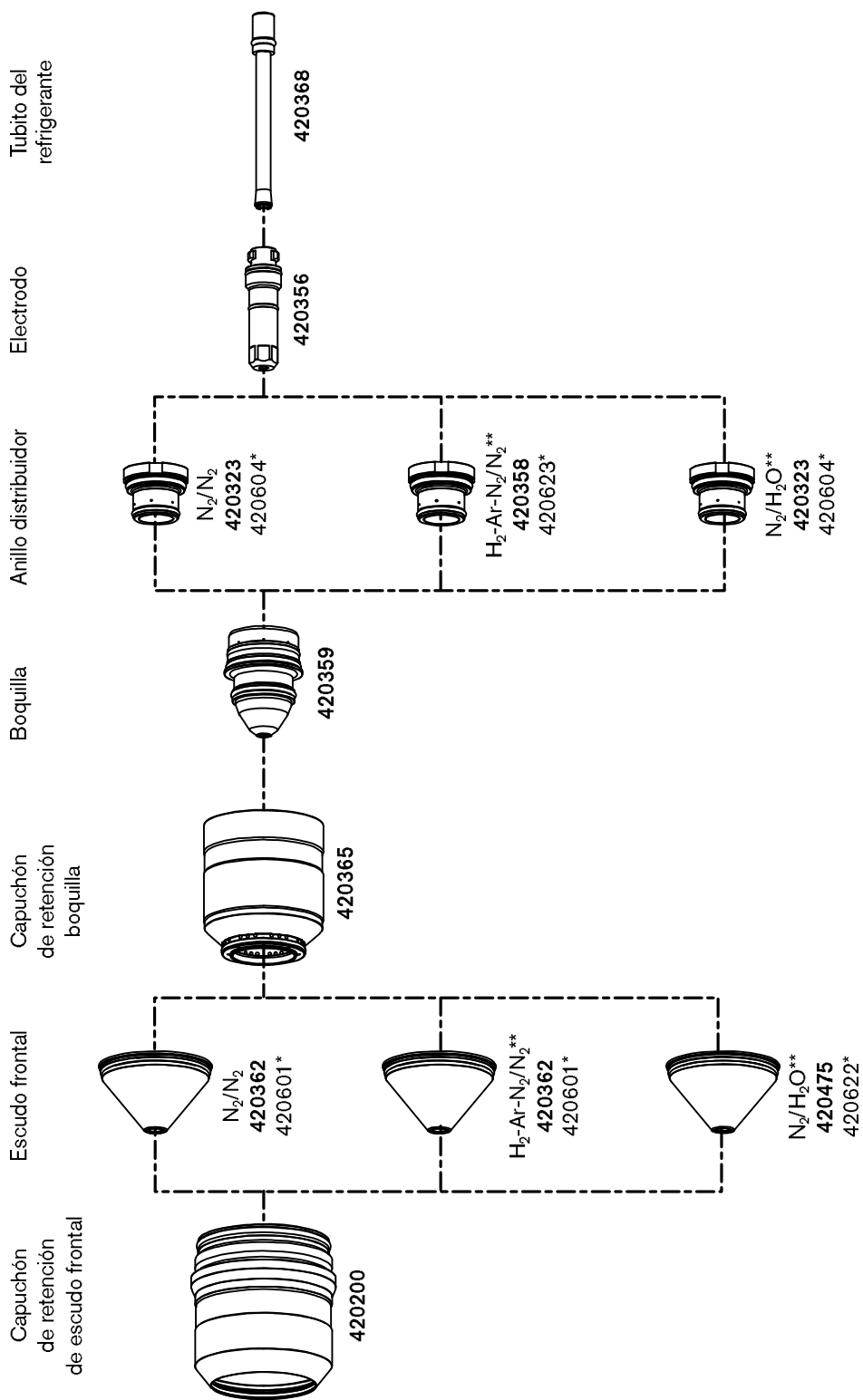
No ferroso - 170 A - N₂/N₂, H₂-Ar-N₂/N₂ , N₂/H₂O** , Aire/Aire**



* Consumibles para corte de imagen especular solamente.

** H₂-Ar-N₂/N₂ y N₂/H₂O solo pueden usarse en las consolas VVI u OptiMix.

No ferroso - 300 A - N₂/N₂, H₂-Ar-N₂/N₂ , N₂/H₂O****



* Consumibles para corte de imagen especular solamente.

** H₂-Ar-N₂/N₂ y N₂/H₂O solo pueden usarse en las consolas VVI u OptiMix.