

10. Enroscar el acople en la camisa de montaje.
11. Si está montando una antorcha mecanizada de longitud total, enroscar el manguito de posicionamiento en el acople. Si está montando una mini antorcha mecanizada, enroscar el adaptador en el acople.
12. Enroscar el pasacables en el manguito de posicionamiento (antorcha mecanizada de longitud total) o en el adaptador (mini antorcha mecanizada).
13. Enroscarle la tuerca al pasacables.
14. Sujetar la antorcha al elevador según las instrucciones del fabricante.
15. Volver a instalar los consumibles en la antorcha.

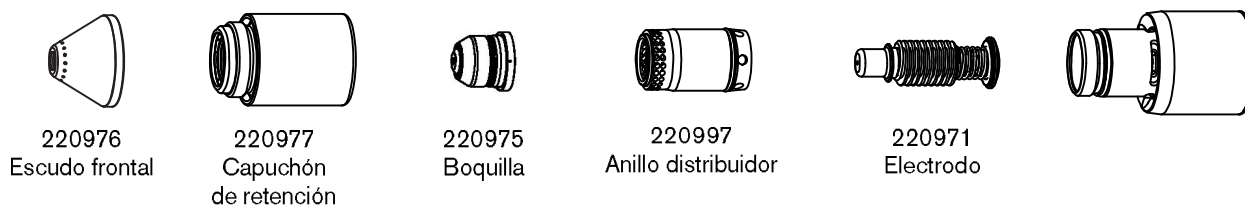
Seleccionar los consumibles de la antorcha mecanizada

Los sistemas con antorcha mecanizada de longitud total Duramax Hyamp 180° o con mini antorcha mecanizada Duramax Hyamp 180° vienen con un juego de consumibles para empezar, así como una caja de electrodos y boquillas de repuesto. Hay dos juegos de consumibles de antorcha mecanizada para empezar. Uno de ellos contiene el capuchón de retención estándar y, el otro, el capuchón de retención óhmico. Tenga en cuenta que el capuchón de retención, el electrodo y el anillo distribuidor son los mismos para las aplicaciones de corte, ranurado y FineCut. Solamente el escudo frontal y la boquilla serán diferentes.

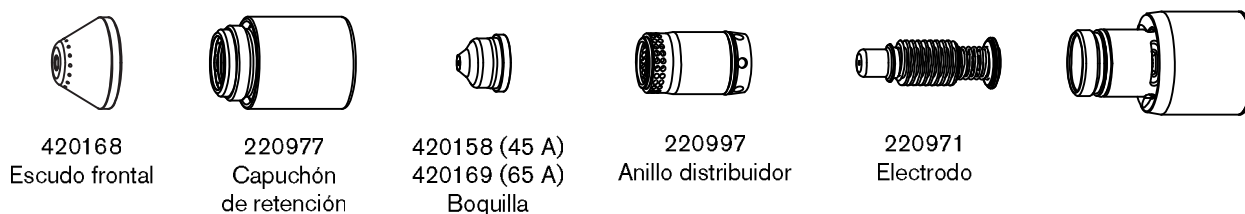
Las dos antorchas mecanizadas utilizan los mismos consumibles. Los consumibles de antorcha mecanizada son con protección. Por eso, si la antorcha toca la pieza a cortar, la boquilla no se dañará.

Consumibles antorcha mecanizada

Consumibles con protección antorcha mecanizada 105 A/125 A



Consumibles con protección antorcha mecanizada 45 A/65 A



6 – Montaje de antorcha mecanizada

Consumibles con protección y sensado óhmico antorcha mecanizada 105 A/125 A



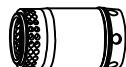
220976
Escudo frontal



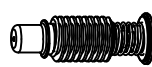
420156
Capuchón
de retención
sensado óhmico



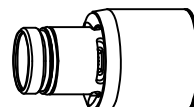
220975
Boquilla



220997
Anillo distribuidor



220971
Electrodo



Consumibles con protección y sensado óhmico antorcha mecanizada 45 A/65 A



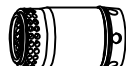
420168
Escudo frontal



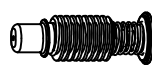
420156
Capuchón
de retención
sensado óhmico



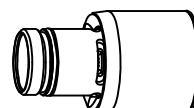
420158 (45 A)
420169 (65 A)
Boquilla



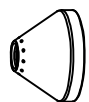
220997
Anillo distribuidor



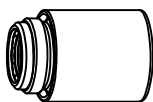
220971
Electrodo



Consumibles para ranurado



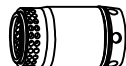
420112
Escudo frontal



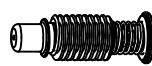
220977
Capuchón
de retención



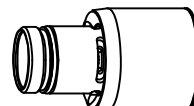
420001
Boquilla



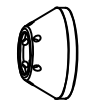
220997
Anillo distribuidor



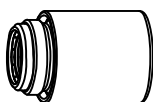
220971
Electrodo



Consumibles con protección FineCut



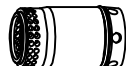
420152
Escudo frontal



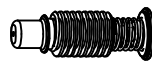
220977
Capuchón
de retención



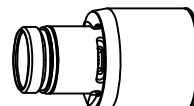
420151
Boquilla



220997
Anillo distribuidor



220971
Electrodo



Consumibles con protección y sensado óhmico FineCut



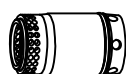
420152
Escudo frontal



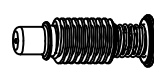
420156
Capuchón
de retención
sensado óhmico



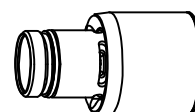
420151
Boquilla



220997
Anillo distribuidor



220971
Electrodo



Instalar los consumibles de la antorcha mecanizada

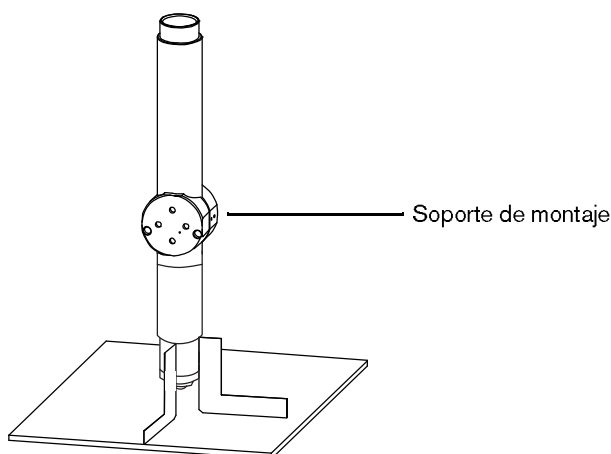
		¡ADVERTENCIA! EL ARCO DE PLASMA DE LAS ANTORCHAS DE ENCENDIDO INSTANTÁNEO PUEDE OCASIONAR LESIONES Y QUEMADURAS
	El arco de plasma prende inmediatamente al activarse el interruptor de la antorcha. Antes de cambiar los consumibles, asegurarse de que la energía esté en OFF (apagado).	

Para operar la antorcha mecanizada debe tener instalado un juego completo de piezas consumibles: escudo frontal, capuchón de retención, boquilla, electrodo y anillo distribuidor.

Con el interruptor de energía en la posición OFF (O) (apagado), instalar los consumibles de la antorcha mecanizada de manera similar a los de la antorcha manual. Ver *Montaje de antorcha manual* en la página 51.

Alinear la antorcha

Para lograr un corte vertical, montar la antorcha mecanizada perpendicular a la pieza a cortar. Utilizar una escuadra para alinear la antorcha en ángulo recto con la pieza a cortar.



El soporte debe quedar lo más abajo posible de la camisa de la antorcha para minimizar las vibraciones en la punta de la antorcha.