



**CUTTER
MACHINE**

Av. Las Malvinas 5200
Córdoba - República Argentina
Tel/Fax: + +54 351 496-2662 / 496-2226 / 496-2068
info@cuttermachine.com.ar / www.cuttermachine.com.ar

Maxi CUT OXI

Pantógrafo de Oxicorte a C.N.C.

La **Maxi CUT OXI** ha sido desarrollada específicamente para aplicaciones de corte de piezas por oxicorte y plasma aire-aire.

Este pantógrafo a CNC cuenta con una estructura base electrosoldada monobloque, que le confiere una elevada rigidez mecánica, manteniendo precisión y fiabilidad en todo el conjunto.

El pórtico de aluminio posee alta rigidez y estabilidad dinámica, y es motorizado por un servomotor AC sin escobillas y caja reductora planetaria libre de juego con transmisión mediante piñón y cremalleras templadas y rectificadas. El sistema de guiado es a través de guías lineales y patines con recirculación a bolas de alta precisión, lo que posibilita un ritmo de producción extremadamente alto y la obtención de una calidad de corte excelente.



El pantógrafo cuenta con un circuito de gases para los sopletes de oxicorte con sus respectivas electroválvulas de gran caudal y reguladores de presión en el panel de operación, además de un manifold para la distribución de gases hasta 4 sopletes. Las mangueras de conducción de gas y oxígeno son importadas y de excelente calidad, y están conducidas a través de cadenas portacables de primera línea, lo que garantiza seguridad y una prolongada vida útil. Todos los sopletes cuentan con sus respec-

tivos arrestallamas (seguridad para retrocesos de llama).

Los sopletes cuentan con ascenso y descenso motorizado y encendedores automáticos de llama en cada uno de ellos. La selección de los sopletes y el encendido de cada uno de estos es realizado desde el panel operador, con lo que se logra una disminución en los tiempos y una mejor ergonomía del puesto de trabajo.

Control Numérico

La máquina está equipada con un control numérico montado en un panel de operación sobre uno de los soportes del pórtico, por lo que se mueve con el mismo.

Características del Software

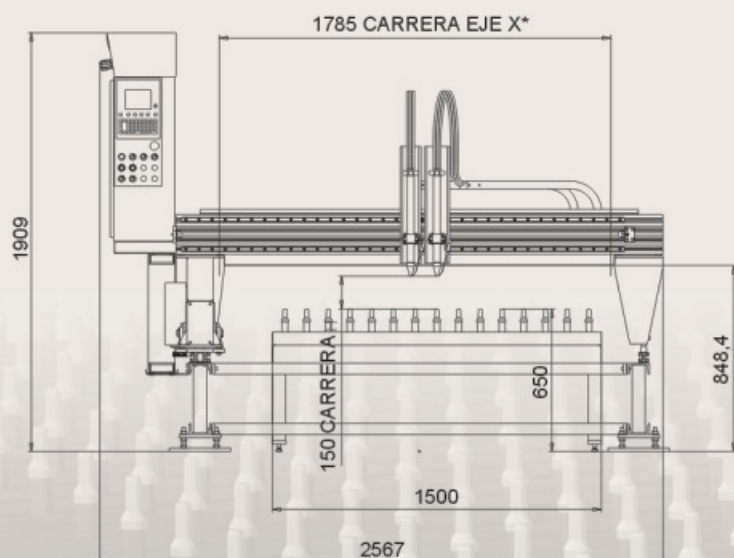
- CNC específico de corte equipado con 15 figuras estándares parametrizables.
- Modalidad Retrace.
- Gráfica en Tiempo Real.
- Modalidad de reanudación automática de la elaboración interrumpida.
- Procedimientos. Adquisición y gestión automática de la desalineación de la chapa.
- La simulación gráfica de la elaboración programada.
- La posibilidad de seleccionar automáticamente la elaboración definida o llamada, y de poderla ejecutar inmediatamente.
- Teleservice (servicio remoto)
- Puerto USB y RS232

Tabla de características técnicas:

- Ancho útil de corte (X):
1500 / 2000 / 3000 mm (4 cabezales)
- Longitud útil de corte (Y):
3000 / 6000 / 12000 mm.
- Elevación útil del cabezal (H): 150 mm.
- Velocidad máxima de desplazamiento:
10 m/min.
- Accionamientos (X; Y): Piñón y cremalleras, templadas y rectificadas (origen Europa).
- Sopletes con picos G1
- Encendedores de sopletes.
- Servomotores AC sin escobillas (Yaskawa)
- Cajas Reductorías planetarias libres de juego (origen Alemania).
- Alimentación Eléctrica: 3x380Vca 50/60 Hz.

Opcionales:

- Estaciones esclavas con sopletes oxicorte.
- Cabezal con fuente plasma.
- Software CAD/CAM, LANTEK, para el diseño, generación de programas, gestión de chapas, administración del trabajo y nesting automático.
- Mesa de apoyo de materiales para oxicorte.
- Fuentes de corte por plasma Hypertherm.
- Control Numérico Hypertherm.



Representante:

La firma se reserva el derecho de modificaciones en las dimensiones sin previo aviso.