



**CUTTER
MACHINE**

Av. Las Malvinas 5200
Córdoba - República Argentina
Tel/Fax: + +54 351 496-2662 / 496-2226 / 496-2068
info@cuttermachine.com.ar / www.cuttermachine.com.ar

Maxi CUT FLEX

Pantógrafo para Plasma y Oxicorte a C.N.C.

La Maxi CUT FLEX ha sido concebida para responder a grandes demandas de producción y flexibilidad, con una elevada performance en el corte térmico

Gracias a su estructura del tipo pórtico (gantry), de doble motorización con servomotores AC sin escobillas de alto torque y cajas reductoras planetarias libres de juego, logra aumentar la calidad de sus productos y la productividad de su empresa.



Cabezal Plasma THC



Cabezal Oxicorte



Cabezal Marcador

Control Numérico

La máquina está equipada con un control numérico montado en un panel de operación sobre uno de los soportes del pórtico, por lo que se mueve con el mismo.

Características del Software

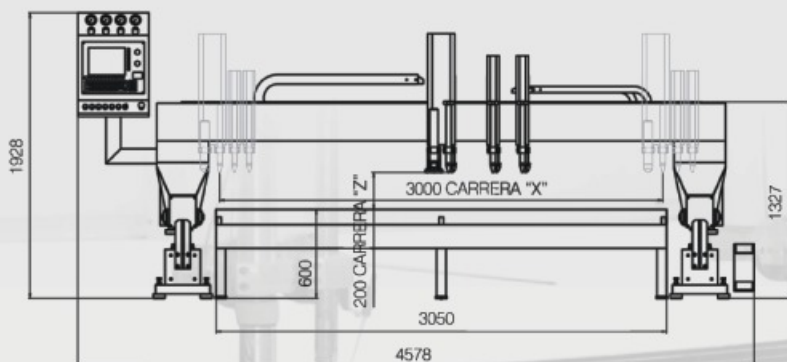
- CNC equipado con CAD / CAM (Shape CAM), para el tratamiento de 66 figuras estándares y/o archivos DXF.
- Modalidad DRF. Permite el traslado en tiempo real del origen del perfil.
- Modalidad Retrace.
- Gráfica en Tiempo Real.
- Modalidad de reanudación automática de la elaboración interrumpida.
- Búsqueda gráfica del punto a cortar.
- Procedimientos. Adquisición y gestión automática de la desalineación de la chapa.
- Posibilidad de suspender el trabajo corriente, iniciar otro y, a su terminación, reanudar de forma automática el primero.
- La elección del perfil básico en que trabajar.
- La aplicación de una serie de atribuciones al perfil escogido (cambios de Escala, espejo de piezas, rotación).
- La repetición del perfil escogido hasta completar una chapa de dimensiones configuradas o en un molde caracterizado por un número definido de líneas y columnas.
- La simulación gráfica de la elaboración programada.
- La posibilidad de salvar la elaboración y de llamarla sucesivamente, ayudados en la selección por una ayuda gráfica idónea.
- La posibilidad de seleccionar automáticamente la elaboración definida o llamada, y de poderla ejecutar inmediatamente.
- Puerto USB, RS232 y Ethernet.

Tabla de características técnicas:

- Carrera eje X: 2000 / 3000mm.
- Carrera eje Y: desde 1000 hasta 13500 mm.
- Carrera eje H: 150 / 200 / 250mm.
- Velocidad de desplazamiento (X; Y): 20m/min. (Opcional 30m/min.)
- Alimentación Eléctrica: 3x380 V / 50Hz.
- Cabezal principal con control de altura a CNC para sistemas plasma de alta definición.
- Accionamientos (X; Y): piñón y cremallera.
- Sistema de Guiado (X; H): guías lineales y patines de 4 hileras de bolas recirculantes.

Opcionales:

- Mesa de apoyo de materiales.
- Cabezales porta sopletes de oxicorte esclavos.
- Cabezal de marcado.
- Cabezal de perforado y roscado.
- Sistema de encendido automático de sopletes.
- Equipamiento para corte por plasma.
- Software CAM, ShapeCAM, instalado sobre PC externa.
- Software CAD/CAM, LANTEK, para el diseño, generación de programas, gestión de chapas, administración del trabajo y nesting automático.
- Sist de compensación de altura de cabezales oxicortes mediante sensores capacitivos.
- Sistema anticolisión.
- Mesa de corte con agua.
- Mesa de corte con plasma bajo agua.
- Mesa de corte con aspiración de humos. Equipos de extracción y filtrado.
- Equipos de filtrado y secadores frigoríficos de aire para sistemas plasma.
- Control Numérico Hypertherm.



Representante:

La firma se reserva el derecho de modificaciones en las dimensiones sin previo aviso.